ALCUM
HVAC/R Coating Services



Insitu® coil and cabinet protection

PROLONGUE LA VIDA ÚTIL DE SUS EQUIPOS. REDUZCA SU CONSUMO ENERGÉTICO.

Recubrimientos anticorrosivos de alto desempeño para equipos de aire acondicionado y refrigeración.

alcumdemexico.com

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS PARA CADA ENTORNO

Tres tipos de blindaje anticorrosivo diseñados para maximizar la vida útil y la eficiencia de sus activos HVAC/R

Insitu® Ex

TECNOLOGÍA ES2

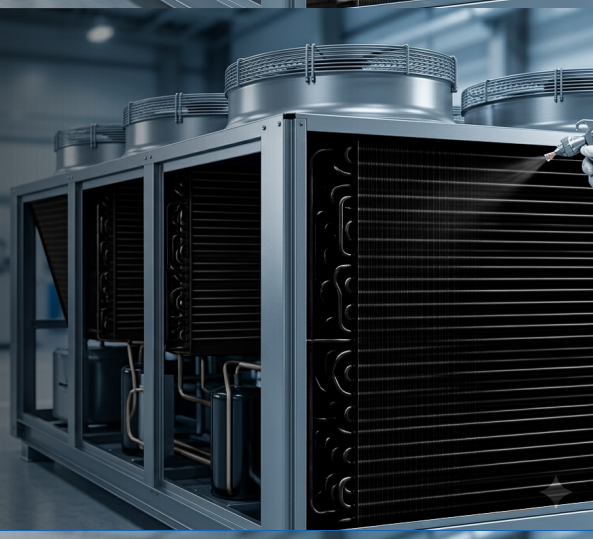
Insitu ®ES2 es **formulado con tecnología ES2** (acero inoxidable) para mejorar adhesión, resistencia contra la humedad, protección UV y durabilidad anticorrosiva diseñada específicamente para la protección de equipos instalados en áreas corrosivas.



Insitu® Black

ACABADO DE FABRICA

Este revestimiento es idéntico en color a nuestro revestimiento ElectroFin® E-coat aplicado en fábrica. Insitu®Black tiene una mezcla multipolimérica bastante robusta que **preservará su apariencia** después de muchos años de exposición



Insitu® Clear

PROTECCIÓN TRANSPARENTE

Insitu® Clear es una capa de **polímero sintético fllexible** anticorrosivo a base de agua, bajo en contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) con protección UV superior.
Esta opción transparente es ideal cuando se busca mantener el color original de la unidad en el gabinete.



ESTÁNDAR DE INGENIERÍA Y RENDIMIENTO TÉCNICO

Los recubrimientos Insitu son a base agua y están formulados con una matriz de polímero sintético flexible de alto rendimiento, diseñado específicamente para resistir los ambientes mas severos sin comprometer la eficiencia térmica del equipo.

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Camara Salina	ASTM B117	Excede las 15,000 horas
Flexión (Mandril)	ASTM D522M	Aprobado 1/4"
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB
Adhesión Cuadricular	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	1,000 horas
SWAAT	ASTM G85 A3	Excede las 2,400 horas
Resistencia UV	ASTM D4587	1,000 horas
Resistencia UV	ASTM G155 XENON	2,000 horas
Condensación Continua C5-I	ISO 6270	Aprobado
Pulverización Salina C5-I	ISO 7523	Aprobado
Resistencia Química C5-I	ISO 2812 -1	Aprobado
Impacto Directo	ASTM D2794	Aprobado 160#

Nota técnica:
Todos nuestros procesos garantizan un grosor de película seca uniforme de **0.6 a 1.2 milésimas de pulgada.**

Esto asegura una protección total sin crear "puentes" entre las aletas, manteniendo el flujo de aire y la transferencia de calor original del diseño OEM.

CICLO DE APLICACIÓN PROFESIONAL

Nuestro servicio se distingue por un proceso controlado de 6 etapas que garantiza una adhesión superior (Calificación 5B conforme a ASTM D3359).



1. **Desensamble:** preparacion de la unidad para acceso de los componentes.
2. **Lavado a Presión:** Eliminacion de agentes contaminantes de la unidad.
3. **Secado:** Proceso para retirar la humedad de la superficie a revestir.
4. **Aplicación del revestimiento:** Proceso de aspersion mediante herramienta especializada.
5. **Tiempo de Curado:** Etapa donde el revestimiento seca y permite manipular la unidad posteriormente.
6. **Reensamble:** Preparacion de la unidad para su entrega.

COMPROMISO AMBIENTAL Y SEGURIDAD

Cumplimiento Normativo:
Fórmulas aprobadas para su uso en los 50 estados de EE. UU.

Bajo Impacto:
Bajo contenido de COV (VOC) y libre de químicos PFAS o agentes agotadores de la capa de ozono.

Seguridad:
Producto no inflamable y libre de contaminantes peligrosos del aire (HAP).



PERFORMANCE REPAIR AEROSOL

MANTENIMIENTO CORRECTIVO AL ALCANCE DE SU MANO.

Diseñado para realizar reparaciones menores y retoques inmediatos en el recubrimiento de serpentines y gabinetes. Este formato permite mantener la integridad de la protección sin necesidad de equipo especializado de aspersión.

Características Principales.

- Formatos Disponibles: Disponible en versiones EX (Gris) y Black para igualar el acabado original de su equipo.
- Fórmula Idéntica: Misma tecnología de polímero sintético flexible con alta resistencia a rayos UV y humedad que las versiones de aplicación industrial.
- Aplicación Sencilla: Envase en aerosol de tamaño estándar para un uso práctico y rápido en campo.

Cuándo utilizarlo.

- Retoques post instalacion o movimientos de equipo.
- Reparación de pequeñas áreas expuestas por abrasión o impacto.
- Protección de tornillería y tubería de cobre expuesta.



Evita que un pequeño daño se convierta en un foco de corrosión mayor, preservando la eficiencia energética de su unidad.

LIMPIADORES AUTORIZADOS

PROTECCIÓN PROLONGADA: SISTEMA GULFCLEAN®

Mantenga su equipo operando como nuevo. El sistema de limpieza de Modine® es el aliado perfecto para asegurar que su recubrimiento rinda al máximo.

GulfClean COIL CLEANER

Limpieza profunda sin riesgos.

- Elimina suciedad y contaminantes organicos mediante una accion ligeramente espumosa
- Formula no acida ni caustica que protégé la integridad de los metales y del anticorrosivo de su equipo

GulfClean SALTL REDUCER

El escudo definitivo contra el salitre.

- Neutraliza y remueve las sales, Cloruros y sulfatos de la superficie.
- Esencial para prevenir la corrosion en ambientes costeros donde la brisa del mar es nuestro mayor enemigo

WARRANTY APPROVED PRODUCT



El resultado:
Un equipo que respira mejor, consume menos energía y extiende su vida útil significativamente.

ALCUM
HVAC/R Coating Services

UN MUNDO DE PROTECCIÓN












Insitu® coil and cabinet protection
Protection you can see, touch, and trust.
ALCUM
HVAC/R Coating Services
ventas@alcumdemexico.com